# AMAÇ

Sahada ve atölyelerde bakım ve onarım işlerinin tarif edilmesi ve çalışma sırasında doğabilecek olan risklerin önlenmesidir.

# UYGULAMA

* 1. Dönen aksamı bulunan makine, tezgâh tamir bakım ve onarımında eldiven kullanılmayacaktır.
	2. Bakım onarım yapıldığı sırada bakımı yapılan düzeneğin açma-çalıştırma butonuna (düğmesine) ve elektrik verme şalter veya fişin olduğu yere DİKKAT BAKIM VAR levhası asılacaktır.
	3. Çalışan makinede bakım-onarım yapılmayacaktır.
	4. Bakıma başlamadan önce makine durdurulacak ve elektriği kesilecektir.
	5. Makinenin elektrik aksamı konusunda elektrik ekibinden yardım alınacaktır.
	6. Bakımı yapılacak olan araç ya da makine varsa bakım için ayrılmış atölyeye yoksa çalışma yoğunluğunun olmadığı sakin bir alana alınacaktır.
	7. Bakım sırasında kimyasallar kullanılacaksa MSDS’lere (Malzeme Güvenlik Bilgi Formu) uygun hareket edilecek ve bu kimyasalla ilgili eğitim alınacaktır.
	8. Çalışma sırasında basınçlı tüp kullanılacaksa tüpler sabitlenecek ve ısıdan uzak tutulacaktır.
	9. Bakım onarım işlemi süresince gerekli Kişisel koruyucular kullanılacaktır. (Eldiven, gözlük, maske, çizme, iş ayakkabısı, kulaklık önlük)
	10. Kullanılan el aletleri sağlam ve güvenli olacak, arızalı ya da hasarlı olanlar kullanılmayacaktır.
	11. İş bitiminde bozulmuş, sökülmüş sistem, kablo ve diğer parçaların doğru takıldığı kontrol edilecek ve bundan emin olunacaktır.
	12. Bakım onarım sırasında makine, tezgâh ya da sistemde yapılan değişiklikler operatöre

bildirilecektir.

* 1. Bakım sırasında tespit edilen önemli hususlar kaydedilecek ve sonraki kontrollerde

bunlara dikkat edilecek.

* 1. Bakım onarım işleri uzman kişiler tarafından yapılacaktır.
	2. İş bitiminde çıkartılan koruyucular tekrar yerine takılacaktır.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Hazırlayan** Teknisyen | **Yürürlük Onayı** Yönetici | **Kalite Sistem Onayı**Genel Müdür |

* 1. Basınçlı kaplar ve kazanlar basınç altında onarılmayacak, onarılacak olan tank, kazan veya depoların diğer tank ve depolarla bağlantısı kesilecektir.
	2. İçinde yanıcı patlayıcı madde bulunan kapların tamir bakım işleminden önce içleri

temizlenecektir.

* 1. Yüksekte yapılan bakım-onarım ilerinde platform veya iskele kurulması istenecek, emniyet kemeri ve baret kullanılacaktır.
	2. Kullanılan seyyar kabloların izoleleri sağlam olacaktır.
	3. Seyyarlar 24 Volt olacaktır.
	4. Kayış, kasnak, dişli, kaplin pervane vb. hareketli kısımların tamirine başlamadan önce makine durdurulacak ve elektriği kesilecektir.
	5. Bakım işlerine başlamadan önce etraftaki yanıcı patlayıcı maddeler uzaklaştırılacaktır.
	6. Çalışma alanı aydınlık olacaktır.
	7. Tamir, bakım ve onarımdam sonraki işlemler makine kartına işlenecektir.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Hazırlayan** Teknisyen | **Yürürlük Onayı** Yönetici | **Kalite Sistem Onayı**Genel Müdür |